

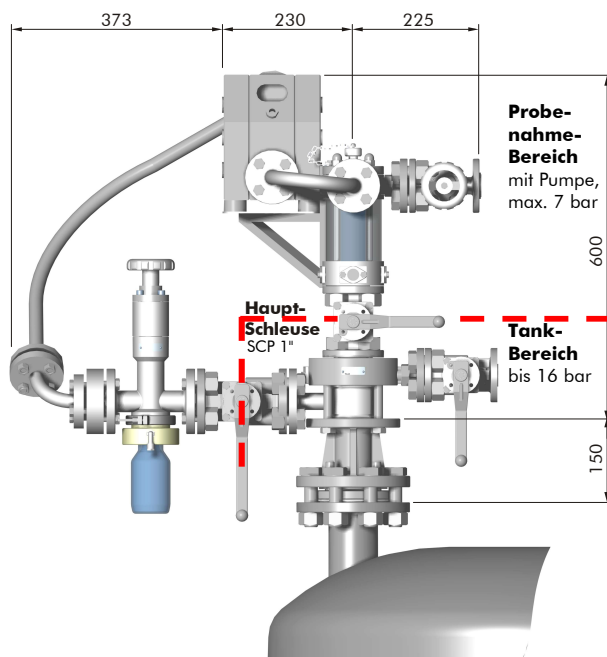
SRS-P-P

automatisiertes System, mit Druckluft-Membranpumpe

für die sichere, repräsentative und geschlossene Probenahme von flüssigen Prozessmedien aus Reaktoren und Behältern – zuverlässig und schnell, ohne Prozessunterbrechung.

Modulares Design

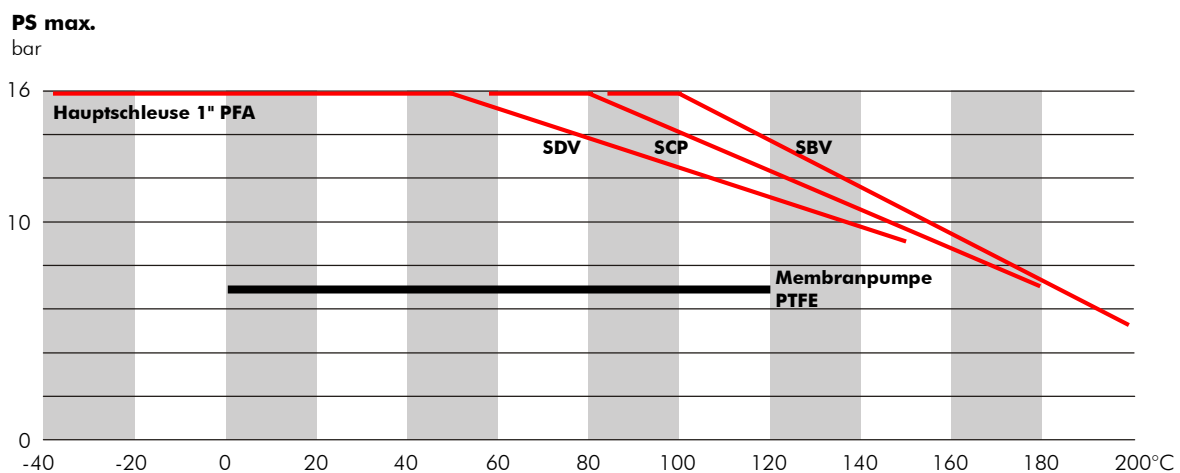
Die Systeme arbeiten, d.h. entnehmen das gewünschte Probemuster mit Vakuum über die Membranpumpe.



Hauptmerkmale

- Robuste Konstruktion, einfache, sichere Bedienung
- Probevolumen standard 150 ml (opt. 250 ml)
- Einfachster Ausbau durch Zusatzkomponenten resp. Umbau bestehender Systeme
- Hauptschleuse standard 1"-150lbs, PFA-ausgekl., manuell betätigt (optional mit SDV Membranventil, SCP Zylinderhahn oder SBV Kugelhahn)
- 2-Loch-Montageplatten für einfachen Anschluss von Zusatzventilen oder -verbindungen
- Diverse Reserveanschlüsse
- Druckluft-Membranpumpe aus PTFE oder PTFE-AS (leitfähig)
- Flanschanschlüsse nach DIN oder ANSI

Betriebsbedingungen / DT-Diagramm



Prüfungen / Kennzeichnung

- Druck- und Dichtheitsprüfung nach EN 12266-1, Leckrate A, sowie Prüfung der Kunststoffauskleidungen auf Porenfreiheit mit 35 kV. Kennzeichnung der System-Komponenten nach EN 19.
- Werkstoff- resp. Prüfzertifikate nach EN 10204-3.1/2.2/2.1

Funktion Typ SRS-P-P mit Vakuum über Druckluft-Membranpumpe

